

AL 805

AUTOMATIC CARBIDE SAW GRINDER

AUTOMATISCHE SLIJPMACHINE VOOR HARDMETALEN
CIRKELZAGEN

STANDARD GRINDING PROGRAMS

STANDAARD SLIJPPROGRAMMA'S

Face and top grind in one setup
Straight face (with lift off option)
Alternate face (with lift off option)

Examples of some of the Standard Top Grinding Programs:

Straight top (Flat Grind)
Tilting left
Tilting right
Alternating left & right (ATB)
Triple chip + flat with hi/low difference
Triple chip + flat with hi/low and raker corner breaks

Featuring Free Programming:

Free programming of any special sequences of teeth geometries, alternate + flat teeth, Several lefts + flat, Alternate + double flat, Combination of left and right teeth, Multiple bevel angles, Trim saws, Solid Surface saws...etc.

Free programming of tooth pitch sequences:

Combo Planers, Variable tooth pitch

Slijpen borst en rug van de tanden in één cyclus

Slijpen enkel borst van de tand

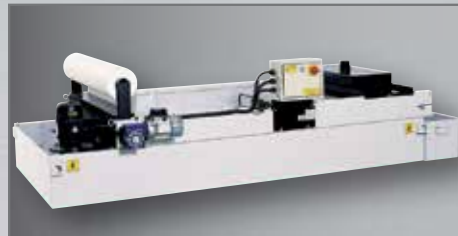
Slijpen enkel rug van de tand

Afwisselend slijpen enkel borst en /of rug van de tand

Rechte tand
Alleen linkse tanden
Alleen rechtse tanden
Wisseltanden
Punttanden
Vlak-daktanden + vlak met hoogteverschil.
Vlak-daktanden + vlak met hoogteverschil en aanfasen op vlakke tand

Vrije programmering om speciale tanden te slijpen
(Bijv. afwisselend + rechte tanden, schuin links + rechte tanden, schuin rechts + rechte tanden combinatie van tanden schuin links + tanden schuin rechts, enz.)

Mogelijkheid om zagen te slijpen met een variabele tandsteek



Options:

- Fire extinguishing system
- Filtration system
- Exhausting system
- Electrostatic filtration system

Opties:

- Brandblusinstallatie
- Filtersysteem
- Afzuiginstallatie
- Elektrostatisch filter

Weight and measures are not binding. We reserve the right to amend design and specification, without prior notice. For trade description purposes, all sizes and dimensions must be taken as approximate.
Het gewicht en de afmetingen zijn indicatief. Wij behouden het recht voor om indien nodig hierin wijziging aan te brengen.

UT.MA s.r.l. - Via Petrarca, 16
50021 BARBERINO TAVARNELLE (FI)
Tel. +39 055 8078244 - Fax +39 055 8078498
info@utma.it - www.utma.it



project: elkstudio.it



Grinders all over the world Slijpmachines wereldwijd

AL 805



Five axes CNC control provides accuracy and flexibility
 1 HP Direct Drive Grinding motor
 Inverter controlled Variable wheel RPM
 Premounted Face and top grinding wheels allow face & top in one setup with fast change over from face to top grind
 Fast and accurate saw blade adjustment
 Color Touch screen menu display with graphics for short set up time
 Large memory capacity to save data of frequently ground saw blades
 Full enclosed cabin
 Coolant oil performing

5-assige besturing door CNC voor een nauwkeurige bewerking
 Vermogen slijpmotor 0.75 kW.
 Regelbaar toerental slijpmotor
 Slijpschijven voor borst en rug op dezelfde spindel voor een snelle wisseling van het slijpen van borst en rug
 Snelle afstelling voor het slijpen van de zaag
 Eenvoudige programmering via menu
 Groot geheugen om de gegevens van frequent geslepen zagen te bewaren
 Dichte cabine
 Koeling met olie of koelmiddel



Hollow face grinding unit with high speed spindle up to 50.000 rpm.

Slijpsysteem voor het slijpen van holle tanden met behulp van slijpspindel tot en met 50.000 tpm.

AUTOMATIC CARBIDE SAW GRINDER

AUTOMATISCHE SLIJPMACHINE VOOR HARDMETALEN CIRKELZAGEN



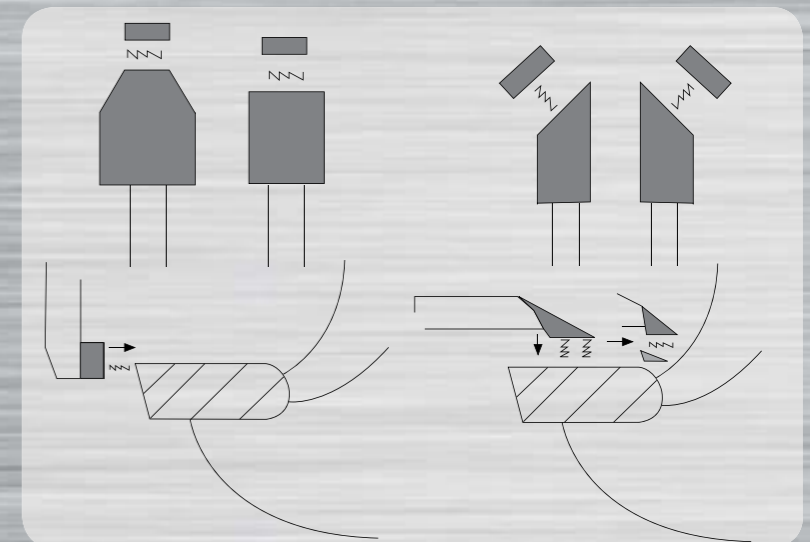
User friendly Control Panel with 10" pc/touch screen which allows an easy programming of the saw tip profile.

The operator can program the next saw blade parameters during an automatic grinding cycle.

Gebruiksvriendelijk bedieningspaneel met 10" aanraakscherm (touchscreen) waarmee je eenvoudig het zaagblad kunt programmeren. De gebruiker kan de parameters van het volgende zaagblad programmeren tijdens de automatische slijpprocedure.

Automatic probe for wheel approach at the tooth without the operator intervention. This probe is done on the face and on the top tooth grinding position.

Automatische positionering van de slijpschijven voor automatisch slijpen van borst en rug. Hierdoor komen handmatige instellingen voor het slijpen van borst en rug te vervallen.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

TECHNISCHE GEGEVENS

Saw blade diameter 4 - 32 inches	100-800 mm	Diameter zaag	100-800 mm
Maximum plate thickness, 3/8"	10 mm	Dikte stamblad	1-10 mm
Hook angles	from - 15 to + 40°	Spaanhoek	van - 15° tot + 40°
Top bevel angle	0-45°	Slijphoek aanfasen van de rug	0°-45°
Face bevel angle	0-10°	Slijphoek borst	0°-10°
Tooth pitch	from 6 to 130 mm	Tandsteek	van 6 tot 130 mm
Grinding motor 1 HP	kw 0,75	Vermogen slijpmotor 1 HP.	0.75 kW
Top grinding wheel diameter	125 mm	Diameter slijpschijf rug	125 mm
Face grinding wheel diameter	175 mm	Diameter slijpschijf borst	175 mm
Grinding wheel bore diameter	32 mm	Diameter asgat slijpschijven	32 mm
Pneumatic requirement	6 bar	Noodzakelijke perslucht	6 bar
Dimensions	165x150x195h cm	Afmetingen	165x150x195h cm
Weight	900 kg	Gewicht	900 kg